

Wiśniowa, dnia 27.08.2020r.

Zaproszenie do złożenia oferty cenowej Nr 9/NCBiR
w przeprowadzanym rozeznaniu rynku na dostawę
Końcówki do maszyny pomiarowej współrzędnościowej
w ramach projektu pn.

„Opracowanie i badania specjalnych narzędzi skrawających do obróbki materiałów trudnoobrabialnych dla branży lotniczej i motoryzacyjnej” nr umowy o dofinansowanie nr POIR.01.01.01-00-0204/19-00, zgodnie z obowiązującą zasadą rozeznania rynku.

UWAGA ! Niniejsze ogłoszenie nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks Cywilny (Dz.U.2016.380 tj. z dnia 2016.03.22) jak również nie jest ogłoszeniem w rozumieniu ustawy – Prawo zamówień publicznych.

Zamawiający:

SEGER Cutting Tools Ozga Mikuszewski Sp.J.

38-124 Wiśniowa 299,

NIP 872-19-38-367, KRS 0000297224,

tel.: 17/277 68 40, e-mail: wisniowa@segerct.com, www.segerct.com

zaprasza niniejszym do złożenia oferty cenowej w postępowaniu dotyczącym **dostawy końcówek do maszyny pomiarowej współrzędnościowej**, na potrzeby realizacji projektu pn. „**Opracowanie i badania specjalnych narzędzi skrawających do obróbki materiałów trudnoobrabialnych dla branży lotniczej i motoryzacyjnej**” realizowanego w ramach Działania 1.1 Projekty B+R przedsiębiorstw, Poddziałanie 1.1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa, Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, umowa o dofinansowanie nr POIR.01.01.01-00-0204/19-00 z dnia 25.09.2019r.

I. Przedmiot zamówienia:

Lp.	Parametry techniczne wymagane dla przedmiotu dostawy	ilość
1.	<p>Końcówki do maszyny pomiarowej współrzędnościowej CNC ZEISS ACCURA 900/1600/800 i głowicy VAST służące do pomiaru narzędzi specjalnych wykonywanych w technologii przyrostowej z proszków metali w technologii LMD.</p> <p>Zestaw akcesoriów do realizacji złożonych systemów pomiarowych powinien zawierać co najmniej:</p> <p>- trzpienie pomiarowe o średnicach od $\varnothing 0,3$ do $\varnothing 8$ końcówki pomiarowe, tj.</p> <p>Średnica kuli rubinowej $\varnothing 0,3$ – 2szt. o dł. 21,8mm</p> <p>Średnica kuli rubinowej $\varnothing 0,5$ – 2szt. o dł. 22mm</p> <p>Średnica kuli rubinowej $\varnothing 0,8$ – 2szt. o dł. 32mm</p> <p>Średnica kuli rubinowej $\varnothing 1$ – 1szt. o dł. 32mm + 1 szt. o dł. 22,5mm</p> <p>Średnica kuli rubinowej $\varnothing 1,5$ – 1szt. o dł. 44mm</p> <p>Średnica kuli rubinowej $\varnothing 2$ – 1szt. o dł. 44mm</p>	1 kpl.

<p><i>Średnica kuli rubinowej fi 3 – 2szt. o dł. 33,5mm + 4szt. o dł. 58mm</i></p> <p><i>Średnica kuli rubinowej fi 5 – 1szt. o dł. 75mm + 2szt. o dł. 50mm</i></p> <p><i>Średnica kuli rubinowej fi 8 – 1szt. o dł. 63,5mm + 1szt. o dł. 114mm + 1szt. o dł. 150mm</i></p> <p>- oraz kostki, przedłużki, oraz elementy łączące trzpienie, dzięki czemu będziemy w stanie tworzyć konfigurację trzpieni (np. typ gwiazda) dostosowaną do geometrii elementu mierzonego. Zestaw powinien zawierać co najmniej:</p> <p><i>Przedłużki długości od 60 do 300 mm – 10szt.</i></p> <p><i>Płytki przedłużające z kostką 20, długość 50 i 100 mm – po 1szt.</i></p> <p><i>Śruby do kostek – minimum 2szt.</i></p> <p><i>Adapter do dysku kulowego – 2szt.</i></p> <p><i>Zestaw śrub do adaptera stożkowego – minimum 10 szt.</i></p> <p><i>Tarcze z tlenku glinu fi 30 i fi 60 – po 1szt.</i></p> <p><i>Klucz hakowy 11x2,8 mm i 20x2,8 mm – po 2szt.</i></p> <p><i>Klucz dwustronny fi 2,5 x 3mm - 2szt.</i></p>	
---	--

II. Wymagania niezbędne do realizacji zamówienia

1. Zamawiający wymaga, aby zaoferowany przedmiot zamówienia był wolny od jakichkolwiek wad fizycznych i prawnych.
2. O realizację zamówienia mogą ubiegać się wszystkie podmioty (osoby fizyczne, osoby prawne, jednostki organizacyjne nie posiadające osobowości prawnej), które **nie są powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym**. W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w niniejszym postępowaniu.

III. Termin realizacji zamówienia: w terminie nie później niż do 14 dni od zamówienia

IV. Oczekiwania od oferentów: złożenie formularza ofertowego i przedstawienie informacji co do ceny za realizację przedmiotu zamówienia.

V. Kryteria oceny ofert i trybu wyboru najkorzystniejszej oferty: cena netto

O wyborze oferty decydowała będzie najkorzystniejsza łączna cena netto oferty.

Cena podana w ofercie Wykonawcy powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia

VI. Miejsce i termin złożenia oferty cenowej:

Prosimy o przedstawienie oferty cenowej według załączonego formularza.

Ofertę należy złożyć w terminie do dnia 01.09.2020r. do godz. 12:00

Ofertę należy składać (liczy się data wpływu) osobiście, pocztą na poniższy adres:

SEGER Cutting Tools Ozga Mikuszewski Sp.J. 38-124 Wiśniowa 299

lub drogą elektroniczną (liczy się data wpływu) na adres e-mail:

wisniowa@segerct.com

VII. Dodatkowe informacje

W celu zapewnienia porównywalności wszystkich ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo do skontaktowania się z właściwymi Wykonawcami, w celu uzupełnienia lub doprecyzowania przesłanych dokumentów.

Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie przez danego Wykonawcę więcej niż jednej oferty skutkować będzie odrzuceniem przez Zamawiającego wszystkich ofert złożonych przez tego Wykonawcę.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do negocjacji warunków zamówienia oraz ceny za jego wykonanie, a także do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny oraz rezygnacji z realizacji zamówienia bez podania przyczyny rezygnacji.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odpowiedzi tylko na wybraną ofertę.

Zamawiający zapewni ze swojej strony współpracę oraz gotowość do udzielania dodatkowych informacji i wyjaśnień odnośnie problemów i wątpliwości mogących się pojawić na etapie realizacji zamówienia.

Wykonawca jest zobowiązany do określenia, które elementy oferty stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Jeżeli Wykonawca nie określi elementów oferty stanowiącej tajemnicę przedsiębiorstwa, Zamawiający uzna, że oferta takich elementów nie zawiera.

Dodatkowe informacje uzyskać można składając zapytanie na adres e-mail: wisniowa@segerct.com

Załącznik nr 1- Formularz Ofertowy

Załącznik nr 1- Formularz Ofertowy

DANE WYKONAWCY

Nazwa:

Adres:

Numer telefonu:

FORMULARZ OFERTY

w odpowiedzi na **Zaproszenie do złożenia oferty cenowej 9/NCBiR z dnia 27.08.2020r.**, w postępowaniu dotyczącym dostawy **końcówek do maszyny pomiarowej współrzędnościowej**, na potrzeby realizacji projektu pn. „Opracowanie i badania specjalnych narzędzi skrawających do obróbki materiałów trudnoobrabialnych dla branży lotniczej i motoryzacyjnej”, realizowanego w ramach Działania 1.1 Projekty B+R przedsiębiorstw, Poddziałanie 1.1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa, Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, umowa o dofinansowanie nr POIR.01.01.01-00-0204/19-00 z dnia 25.09.2019r.

zgodnie z obowiązującą zasadą rozeznania rynku, przedstawiam ofertę cenową:

Lp.	Nazwa	Ilość	Wartość netto PLN (cena oferty)
1.	1 kpl	

.....
podpis oferenta