

F425VA

Frez promieniowy

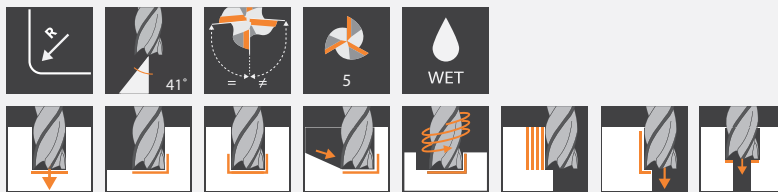
HM	S900+	<40HRC	e8
----	-------	--------	----

Frezy F425VA dedykowane są do obróbki nadstopów oraz stali nierdzewnych. Specjalna konstrukcja rowków wiórowych i rdzenia narzędzia zapewnia wysoką sztywność oraz optymalną ewakuację wiórów podczas pracy. Zastosowanie najwyższej jakości gatunku węgla

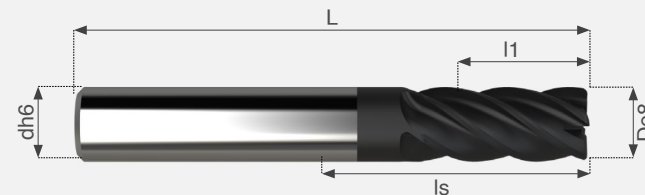
spiekanego zapewnia optymalną twardość i udarność ostrzy w różnych aplikacjach. Specjalna gładka powłoka zapewnia odporność na ścieranie nawet w wysokich temperaturach.



Piktogramy



Wymiary



Produkt podstawowy							Opcje dodatkowe					
							wykonanie szyjki		wykonanie Weldon		wykonanie szyjka + Weldon	
Oznaczenie	D	d	l1	L	R	Chwył	ls	Oznaczenie	Chwył	Oznaczenie	ls	Oznaczenie
F425VA-060	6	6	11	58	0.5	HA	31	F425VA-060-ls	Weldon	F425VA-060-W	20	F425VA-060-ls-W
F425VA-080	8	8	15	64	0.5	HA	37	F425VA-080-ls	Weldon	F425VA-080-W	26	F425VA-080-ls-W
F425VA-100	10	10	18	73	0.5	HA	42	F425VA-100-ls	Weldon	F425VA-100-W	31	F425VA-100-ls-W
F425VA-120	12	12	20	81	0.5	HA	48	F425VA-120-ls	Weldon	F425VA-120-W	37	F425VA-120-ls-W
F425VA-160	16	16	26	93	0.5	HA	54	F425VA-160-ls	Weldon	F425VA-160-W	43	F425VA-160-ls-W
F425VA-200	20	20	38	105	0.5	HA	64	F425VA-200-ls	Weldon	F425VA-200-W	53	F425VA-200-ls-W
F425VA-250	25	25	50	135	0.5	HA	94	F425VA-250-ls	Weldon	F425VA-250-W	83	F425VA-250-ls-W
F425VA-320	32	32	60	165	0.5	HA	104	F425VA-320-ls	Weldon	F425VA-320-W	93	F425VA-320-ls-W

Stale węglowe Stale stopowe	Stale hartowane	Stale nierdzewne	Żeliwo	Stopy miedzi	Stopy aluminium	Grafit	Tworzywa	Stopy tytanu	Inconel
>= 350 HB	do 50 HRC	powyżej 50 HRC							
			○					◎	◎

◎ - zastosowanie dedykowane

○ - zastosowanie możliwe